EKOMAK-AV.RU

117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)255·27·20, info@ekomak-av.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор Ekomak EKO 200 CD VST 10

Цена: по запросу

Производительность, л/мин	9 120—30 300
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	200.0
Питание	380V
Тип привода	Редуктор
Винтовой блок	ATLAS COPCO
Модель винтовой пары	C190
Встроенный осушитель	Нет
Частотный преобразователь	Есть
Длина, мм	3 600
Ширина, мм	2 100
Высота, мм	2 030
Вес, кг	4 160.0
Артикул	50204020105

Винтовой компрессор Ekomak EKO 200 CD VST 10 мощностью 200.0 кВт. и производительностью 30300 л/мин — это новая линейка винтовых компрессоров с редукторным приводом, выпускаемая с января 2018 года. Эти компрессоры были созданы для эксплуатации на крупных предприятиях, в тяжёлых условиях и при круглосуточной нагрузке.

Особенности и преимущества.

Винтовой блок

- Винтовые блоки C146 / C190 / C242 Atlas Copco Airtec.
- Максимальная производительность благодаря соотношению профилей 4/6.
- Равные диаметры ротора:
- – Меньше внутренних утечек
- – Меньше осевых сил
- Ресурс по наработке до 80 000 часов.

Компактные роторы одинакового диаметра позволяют повысить жесткость и уменьшить профильные и торцевые перетечки, а также максимально снизить пульсации воздуха. При изготовлении винтового элемента применяются современные материалы и передовые технологии производства. Производительность (FAD) измерена в соответствии с ISO-1217 Ред.3, Приложение C на выходе из

установки.

Двигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели фирм «WEG» (Германия) класс защиты IP55, изоляция класса F, встроенный PTC контроль температуры обмоток двигателя (начиная с 75 кВт)

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

Шестеренчатый привод — надежная конструкция трансмиссии с повышенным КПД, не требующая регулярного обслуживания. Высококачественные подшипники SKF. Уплотнение вала «сухой электродвигатель» не позволяет маслу из полости винтового элемента попадать в электродвигатель.

Трехступенчатая система сепарации масла

Система сепарации собственной разработки включает в себя три этапа: циклонная сепарация, гравитационное отделение, коалесцирующая фильтрация (фильтрующий элемент с большой поверхностью фильтрации). Вертикальное расположение масляного бака и правильно подобранный угол входа потока воздуха в бак. Низкое падение давления на новом фильтрующем элементе сепаратора. Низкое остаточное содержание масла позволяет: снизить затраты на очистку воздуха, уменьшить воздействие на окружающую среду, снизить затраты на замену масла. Остаточное содержание масла: не более 3 мг/м3 на протяжении всего срока службы фильтрующего элемента маслосепаратора.

Система управления. Контроллер ES 4000 advanced (опционально)

Графический дисплей 3,5” QVGA, 320x240 pix, многоцветный (65000 цветов) с подсветкой, текст + иконки с возможностью выбрать 3 языка из 25 доступных

- Возможность управления до 6 компрессорами с использованием алгоритма выравнивания наработки
- Все параметры могут быть изменены вручную и защищены паролем
- Автоматический перезапуск после исчезновения электрического напряжения
- Защита от повышения давления в маслобаке (остановка по сигналу до включения предохранительного клапана)
- История неисправностей с записью рабочих параметров для установки причин неполадок
- Программирование таймера на неделю
- Возможность активизации дневного и ночного режима работы

Стандартная комплектация компрессорной установки:

Винтовой элемент в корпусе, электродвигатель, шестеренчатая передача, маслобак сепаратора, воздушный и масляный охладители, воздушный всасывающий фильтр в корпусе, фильтрующий элемент маслосепаратора, вентилятор осевого типа, электродвигатель вентилятора, полностью подключенный электрошкаф в сборе, графический полноцветный контроллер, рукава высокого давления, армированные резиновые шланги, разгрузочный клапан, клапан минимального давления, обратный клапан, заглушка сброса давления, масляный фильтр, панель предварительной фильтрации, электродвигатель вентилятора, жесткий нагнетательный патрубок, жесткая рама без специальных креплений к фундаменту, виброопоры электродвигателя и редуктора, датчики температуры и давления, металлический корпус