



Винтовой компрессор Ekomak DMD 100 VST 13



Производительность, л/мин	250—750
Давление, бар	13.0
Мощность, кВт	7.5
Питание	380V
Тип привода	Ременный
Система управления	ES 4000 BASIC
Винтовой блок	ATLAS COPCO
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	G 3/4"
Частотный преобразователь	Есть
Длина, мм	686
Ширина, мм	978
Высота, мм	1 034
Вес, кг	240.0
Артикул	50204010106

Цена: по запросу

Винтовой компрессор с ременным приводом Ekomak DMD 100 VST 13 мощностью 7.5 кВт. поставляется без ресивера, без осушителя и имеет производительность 750 л/мин.

Ekomak DMD 100 VST 13 предназначен для предприятий малого и среднего бизнеса и благодаря высокой эффективности, компактности и низкому уровню шума является отличной заменой поршневых компрессорных установок.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

DMD C — компрессор на раме

DMD CR — компрессор на ресивере

DMD CRD — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем серии CAD (точка росы +3 °С, производство Италия) и с двумя магистральными фильтрами серии G (средней очистки) и серии C (тонкой очистки).

Описание и комплектующие:

- Винтовые компрессоры с ременным приводом с впрыском масла в винтовой блок производятся в соответствии с европейскими стандартами. Производство сертифицировано по ISO 9001.
- Компактное исполнение позволяет устанавливать оборудование в небольших помещениях.
- Компрессоры поставляются в полной готовности к установке и запуску, оборудованы всеми

необходимыми охлаждающими, контрольными и управляющими устройствами.

- Не требует подготовки фундамента
- Винтовой блок и эл/двигатель виброизолированы от несущей рамы. Не требуется установка компрессора на виброопоры.
- Звуковая изоляция с блоком очистки всасываемого воздуха и контролем охлаждающего воздуха позволяет добиться очень низкого уровня шума.
- Электрический распределительный щит интегрирован в звукопоглощающий кожух с простым и удобным доступом к электрическим компонентам.
- В стандартной комплектации установлено реле контроля фаз для отслеживания направления вращения электродвигателя

Комплектующие:

Винтовой блок

Винтовые блоки Atlas Copco серии C (C40, C55, C67) производство Бельгия — общемировой стандарт качества и ресурса. Компания Atlas Copco лидер на мировом рынке компрессорной техники по разработке и производству винтовых блоков.

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.
- Гарантия надежной долговременной безотказной работы.
- Ресурс по наработке до 80 000 часов.

Двигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели фирм «WEG» (Германия), «Siemens» (Германия), «WAT» (Турция) класс защиты IP55, изоляция класса F, встроенный РТС контроль температуры обмоток двигателя (начиная с 75 кВт)

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.
- **Всасывающий клапан** итальянского производства оснащен фильтром для безопасного, полностью разгруженного старта и эффективной и экономичной работы.
- **Фильтр сепаратор** с высоким качеством отделения воздуха от масла.
- **Высокоэффективные масловоздухоохладители** обеспечивают оптимальные режимы работы компрессора.
- **Широкий поликлиновый ремень** с высоким КПД передачи мощности и момента обеспечивает высокую надежность и снижение нагрузки на подшипники винтового блока и электродвигателя.

ES 4000 BASIC - Интеллектуальный мониторинг, управление и защита

Базовый контроллер ES 4000 предоставляет расширенные средства мониторинга, простой ежедневной настройки и управления работой компрессора.

- Графический дисплей со значками для индикации давления и температуры
- Индикация времени работы и часов работы под нагрузкой
- Предупреждения о необходимости технического обслуживания
- Аварийные сигналы неисправностей
- Быстрая настройка давления непосредственно на контроллере
- Дистанционный запуск/остановка
- Автоматический перезапуск после сбоя питания

Отображение информации осуществляется на жидкокристаллическом дисплее с подсветкой. В дисплее используется система символов, которая поддерживается текстом со свободным выбором языка.

Компрессоры DMD CRD комплектуются осушителем серии CAD с фильтрами серии G и C

Рефрижераторный осушитель Eкомак серии CAD

Рефрижераторные осушители серии CAD производятся на заводе «CARIAC S.p.A.», Италия. Предназначены для удаления влаги из сжатого воздуха с точкой росы +3 °C под давлением до 16 бар.

- Применяется интеллектуальная система сброса конденсата, отвечающая за отсутствие сброса воздуха и бесшумную работу системы.
- Используется хладагент R410A, с низким GWP (Потенциал глобального потепления)
- Электронный контроллер отображает информацию о состоянии оборудования: сигнализация состояния, состояние под напряжением, работа вентилятора, сигналы аварий.

Магистральные фильтры серии G и C

Фильтры, позволяющие повысить качество воздуха на выходе из компрессора.

- Фильтр средней очистки серии G для улавливания частиц общего назначения. Удаляет твердые частицы, пыль, воду и аэрозоль масла. Общий коэффициент эффективности: 99 %. Остаточное содержание масла – 0,1 мг/м³.
- Высокоэффективный фильтр тонкой очистки серии C для удаления твердых частиц, воды и аэрозолей масла. Общий коэффициент эффективности: 99,9 %. Остаточное содержание масла – 0,01 мг/м³. Содержание твердых частиц соответствует 1 классу по стандарту ISO 8573-1.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.