EKOMAK-AV.RU

117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)255·27·20, info@ekomak-av.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Адсорбционный осушитель Pneumatech PH 75 HE -70C

EKOMAK-AV.RU
8(495)255-27-20

Производительность, л/мин	2 100
Точка росы, °C	-70
Давление, бар	4.0—14.0
Расход на регенерацию, %	16.5
Тип регенерации	Холодная
Перепад давления, бар	0.065
Питание	220V
Соединение, Ø	1"
Длина, мм	394
Ширина, мм	827
Высота, мм	1 205
Вес, кг	109.0
Артикул	8102358895

Цена: по запросу

Адсорбционные осушители холодной регенерации серии PH обеспечивают подачу чистого сухого воздуха и увеличивают срок службы вашего оборудования и продукции. Используют сухой расширяющийся воздух для продувки, чтобы устранить влагу из адсорбента.

Адсорбционный осушитель PH 75 HE -70C осушает воздух до ТРД (точка россы под давлением) -70°C. Адсорбент содержится в резервуарах, которые могут работать при давлении до 14.0 бар.

Уникальный коллектор (запатентован) включает управляемые 3/2-ходовые клапаны пневмоуправления, которые срабатывают быстро и надежно. Падение давления на клапанах сведен к минимуму. Это обеспечивает не только низкое падение давления в осушителе, но и максимальное расширение воздуха продувки при регенерации. Последнее особенно важно, так как при этом значительно уменьшается расход продувочного воздуха осушителя.

Адсорбент подпружинен и находится в прочном корпусе из экструдированного алюминия. Стандартные осушители оснащены фильтром предварительной очистки и концевым фильтром, их можно устанавливать на стену с помощью специального комплекта (по дополнительному заказу).

Затраты на эксплуатацию постоянно сокращаются благодаря стандартным функциям синхронизации компрессора и оптимизации форсунки продувки и дополнительной функции управления ТРД. На

дисплее регулятора можно отслеживать все характеристики состояния устройства и показания манометров резервуаров.

Регулятор реагирует на подачу питания, подачу давления на колонны, отслеживает работу клапанов и необходимость профилактического обслуживания. Если подключено дополнительное устройство контроля ТРД, показания клапана ТРД можно отслеживать на дисплее. Доступна дистанционная подача аварийных сигналов и предупреждающих сообщений благодаря беспотенциальным контактам.

Также регулятор Purelogic можно использовать как центральный узел управления адсорбционным осушителем.

Регулятор Purelogic обладает впечатляющими возможностями контроля и управления и работает с промышленными протоколами, такими как Modbus, Profibus или Ethernet/IP.

Принцип работы адсорбционного осушителя

Исходный воздух от компрессора подается в осушитель через фильтра (Ф-1 и Ф-2), которые отчищают его от масла. Далее воздух поступает в колонну «А», где происходит поглощение влаги при помощи адсорбента, а далее через пылевой фильтр (Ф-3) поступает потребителю.

Во время стадии осушения в колонне "А", происходит стадия регенерации в колонне "Б".

Часть осушённого воздуха (**16.5%** для осушителя **PH 75 HE -70C**) из колонны «А» поступает в колонну «Б». Сухой разряженный воздух поглощает влагу из осушителя и сбрасывается в атмосферу через клапан (К-4).

ПОПРАВОЧНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Поправочные коэффициенты расхода для давления воздуха на входе

Давление, бар	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	14,5
Коэффициент	0,62	0,75	0,87	1,00	1,12	1,25	1,37	1,50	1,62	1,75	1,87	1,93

Поправочные коэффициенты расхода воздуха на входе в зависимости от температуры

Температура, °C	20	25	30	35	40	45	50
Коэффициент	1,00	1,00	1,00	1,00	0,84	0,67	0,55

Поправочные коэффициенты расхода в зависимости от точки росы под давлением

Точка росы, °C	-40	-70
Коэффициент	1,00	0,70