EKOMAK-AV.RU

117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)255·27·20, info@ekomak-av.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Адсорбционный осушитель Pneumatech PH 470 S 14

EKOMAK-AV.RU
8(495)255-27-20

Производительность, л/мин	15 900
Точка росы, °C	-40
Давление, бар	11.0—14.0
Расход на регенерацию, %	18.5
Тип регенерации	Холодная
Перепад давления, бар	0.250
Питание	220V
Соединение, Ø	1 1/2"
Длина, мм	1 040
Ширина, мм	840
Высота, мм	1 760
Вес, кг	445.0
Артикул	8102338491

Цена: по запросу

Адсорбционный осушитель Pneumatech PH 470 S 14

Адсорбционные осушители холодной регенерации серии PH обеспечивают подачу чистого сухого воздуха и увеличивают срок службы вашего оборудования и продукции. Используют сухой расширяющийся воздух для продувки, чтобы устранить влагу из адсорбента.

Адсорбционный осушитель PH 470 S 14 осушает воздух до ТРД (точка россы под давлением) -40°C. Адсорбент содержится в резервуарах, которые могут работать при давлении до 14.0 бар. В качестве дополнительного оборудования можно заказать и установить фильтр предварительной очистки и концевой фильтр.

Затраты на эксплуатацию сокращаются благодаря наличию стандартной функции синхронизации компрессора и дополнительной функции управления ТРД.

С помощью светодиодов и дисплея регулятора можно проверить все характеристики состояния устройства: подключение источника питания, подачу давления на колонны, надлежащую работу электромагнитных клапанов или необходимость выполнения профилактического обслуживания. Если

подключено дополнительное устройство управления ТРД, на дисплее отображается значение ТРД. Если заданная точка ТРД не достигнута, загораются светодиоды аварийного сигнала. Аварийные сигналы и предупреждения могут активироваться удаленно за счет наличия двух беспотенциальных контактов. Шина CAN обеспечивает возможность обмена данными с другими картами таймера, регуляторами Purelogic или ПК сервисного обслуживания.

Принцип работы адсорбционного осушителя

Исходный воздух от компрессора подается в осушитель через фильтра (Ф-1 и Ф-2), которые отчищают его от масла. Далее воздух поступает в колонну «А», где происходит поглощение влаги при помощи адсорбента, а далее через пылевой фильтр (Ф-3) поступает потребителю.

Во время стадии осушения в колонне "А", происходит стадия регенерации в колонне "Б".

Часть осушённого воздуха (**18.5%** для осушителя **PH 470 S 14**) из колонны «А» поступает в колонну «Б». Сухой разряженный воздух поглощает влагу из осушителя и сбрасывается в атмосферу через клапан (К-4).

ПОПРАВОЧНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Поправочные коэффициенты расхода для давления воздуха на входе, для агрегатов с давлением 11 бар

Давление, бар	4	5	6	7	8	9	10	11
Коэффициент	0,47	0,68	0,84	1,00	1,10	1,20	1,30	1,38

Поправочные коэффициенты расхода для давления воздуха на входе, для агрегатов с давлением 16 бар

Давление, бар	11	12,5	13	14	14,5
Коэффициент	0,89	1,00	1,04	1,11	1,14

Поправочные коэффициенты расхода в зависимости от температуры воздуха на входе

Температура, °C	20	25	30	35	40	45	50
Коэффициент	1,00	1,00	1,00	1,00	0,84	0,71	0,55