



Адсорбционный осушитель Pneumatech PH 420 HE -70C



| | |
|---------------------------|------------|
| Производительность, л/мин | 11 700 |
| Точка росы, °C | -40 |
| Давление, бар | 4.0—14.0 |
| Расход на регенерацию, % | 17.0 |
| Тип регенерации | Холодная |
| Перепад давления, бар | 0.278 |
| Питание | 220V |
| Соединение, Ø | 1 1/2" |
| Длина, мм | 734 |
| Ширина, мм | 907 |
| Высота, мм | 1 835 |
| Вес, кг | 389.0 |
| Артикул | 8102358929 |

ЕКОМАК-AV.RU
8(495)255-27-20

Цена: по запросу

Адсорбционные осушители холодной регенерации серии PH обеспечивают подачу чистого сухого воздуха и увеличивают срок службы вашего оборудования и продукции. Используют сухой расширяющийся воздух для продувки, чтобы устранить влагу из адсорбента.

Адсорбционный осушитель PH 420 HE -70C осушает воздух до ТРД (точка росы под давлением) -40°C. Адсорбент содержится в резервуарах, которые могут работать при давлении до 14.0 бар.

Уникальный коллектор (запатентован) включает управляемые 3/2-ходовые клапаны пневмоуправления, которые срабатывают быстро и надежно. Падение давления на клапанах сведено к минимуму. Это обеспечивает не только низкое падение давления в осушителе, но и максимальное расширение воздуха продувки при регенерации. Последнее особенно важно, так как при этом значительно уменьшается расход продувочного воздуха осушителя.

Адсорбент подпружинен и находится в прочном корпусе из экструдированного алюминия. Стандартные осушители оснащены фильтром предварительной очистки и концевым фильтром, их можно устанавливать на стену с помощью специального комплекта (по дополнительному заказу).

Затраты на эксплуатацию постоянно сокращаются благодаря стандартным функциям синхронизации компрессора и оптимизации форсунки продувки и дополнительной функции управления ТРД. На

дисплее регулятора можно отслеживать все характеристики состояния устройства и показания манометров резервуаров.

Регулятор реагирует на подачу питания, подачу давления на колонны, отслеживает работу клапанов и необходимость профилактического обслуживания. Если подключено дополнительное устройство контроля ТРД, показания клапана ТРД можно отслеживать на дисплее. Доступна дистанционная подача аварийных сигналов и предупреждающих сообщений благодаря беспотенциальным контактам.

Также регулятор Purelogic можно использовать как центральный узел управления адсорбционным осушителем.

Регулятор Purelogic обладает впечатляющими возможностями контроля и управления и работает с промышленными протоколами, такими как Modbus, Profibus или Ethernet/IP.

Принцип работы адсорбционного осушителя

Исходный воздух от компрессора подается в осушитель через фильтра (Ф-1 и Ф-2), которые отчищают его от масла. Далее воздух поступает в колонну «А», где происходит поглощение влаги при помощи адсорбента, а далее через пылевой фильтр (Ф-3) поступает потребителю.

Во время стадии осушения в колонне "А", происходит стадия регенерации в колонне "Б".

Часть осушенного воздуха (**17.0%** для осушителя **PH 420 HE -70C**) из колонны «А» поступает в колонну «Б». Сухой разряженный воздух поглощает влагу из осушителя и сбрасывается в атмосферу через клапан (К-4).

ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Поправочные коэффициенты расхода для давления воздуха на входе

| | | | | | | | | | | | | |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Давление, бар | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 14,5 |
| Коэффициент | 0,62 | 0,75 | 0,87 | 1,00 | 1,12 | 1,25 | 1,37 | 1,50 | 1,62 | 1,75 | 1,87 | 1,93 |

Поправочные коэффициенты расхода в зависимости от температуры

| | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Температура, °C | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| Коэффициент | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 0,84 | 0,67 | 0,55 |

Поправочные коэффициенты расхода в зависимости от точки росы под

| | | |
|----------------|------|------|
| Точка росы, °C | -40 | -70 |
| Коэффициент | 1,00 | 0,70 |